

AHG1递进式数显(油脂补充式)

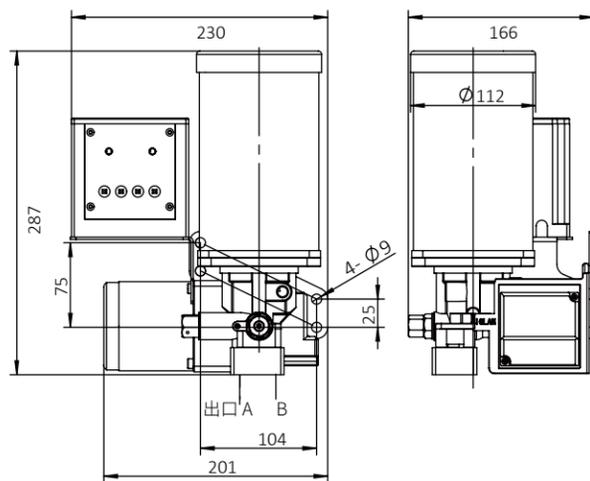
订购代码



AHG-1-20-A-6-PR

1	递进式数显控制	PR	磁簧检知NO接点
20	2000CC容量	PC	压力开关NC接点
A	110V	PO	压力开关NO接点
B	220V	6	6mm吐出口径
C	DC12V	8	8mm吐出口径
D	DC24V		

外观尺寸



性能特点

- 1、润滑和间歇时间由数字显示控制器控制。使用蜂鸣器，操作简单，当出现异常情况时会发出警告声。
- 2、设有调压阀，控制润滑泵的工作压力，保护润滑泵的工作安全。
- 3、有一个排气阀，用于排出润滑泵中的空气，并确保润滑泵中的油脂顺利排出。
- 4、用压油盘，真空吸油。
- 5、设有低油比特发讯器供选择，常开、常闭触点可选。
- 6、润滑系统末端设有压力开关，可监测润滑系统主油管连接处的漏油情况。
- 7、采用加油枪通过滤油器向油泵储油筒内加注油剂、减少杂质、空气混入润滑系统，提高润滑系统使用效果。
- 8、配套分配器：ASV、ASL、CPS、CPB系列。
- 9、使用介质：000#、00#、0#、1#锂基润滑脂。

规格参数

型式	动作时间	间歇时间	流量	电压	电机功率	油箱容量	工作压力	出油口径
AHG1	1-999	1-999	20cc/min	110V	25W	2000cc	15Mpa	φ6、φ8
				220V				
				DC12/24V				

AHG2递进式PLC控制(油脂补充式)

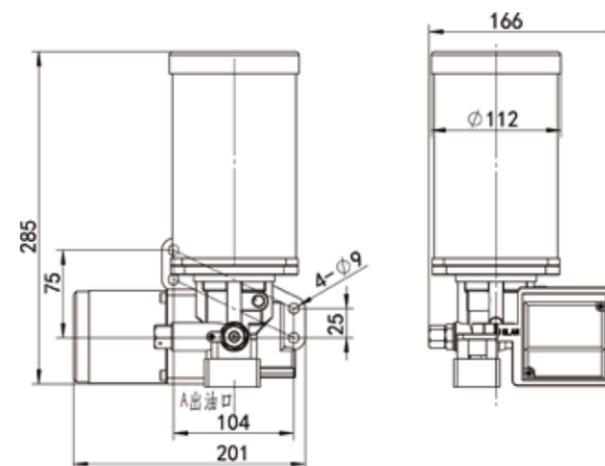
订购代码



AHG-2-20-A-6-PR

2	递进式PLC控制	PR	磁簧检知NO接点
20	2000CC容量	PC	压力开关NC接点
A	110V	PO	压力开关NO接点
B	220V	6	6mm吐出口径
C	DC12V	8	8mm吐出口径
D	DC24V		
E	三相220V		
F	三相380V		

外观尺寸



性能特点

- 1、由主机PLC或APC控制器控制润滑泵工作周期。
- 2、设有调压阀，控制润滑泵的工作压力，保护其工作安全。
- 3、设有放气阀，以排除润滑泵腔内的空气，确保润滑泵排油畅通。
- 4、采用压油盘，真空吸油。
- 5、设有低油位发讯器供选择，常开触点。
- 6、润滑系统末端可加装压力开关，可监测润滑系统主油管路断流、失压、定量阀直通与主油管联接处漏油。
- 7、采用加油枪通过滤油器向油泵储油筒内加注油剂、减少杂质、空气混入润滑系统，提高润滑系统使用效果。
- 8、配套分配器：ASV、ASL、CPS、CPB系列。
- 9、使用介质：000#、00#、0#、1#锂基脂。

规格参数

型式	动作时间	间歇时间	流量	电压	电机功率	油箱容量	工作压力	出油口径
AHG2	PLC	PLC	20cc/min	110V	25W	2000cc	15Mpa	φ6、φ8
				220V				
				DC12/24V				